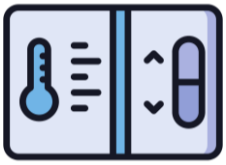
Valvola miscelatrice termostatica solare HELYOS TH

Art. 1567s – 1569s

100% MADE IN ITALY

Utilizzo

La valvola miscelatrice termostatica solare della serie HELYOS TH è progettata per l'utilizzo in impianti domestici, commerciali e industriali di acqua sanitaria e riscaldamento.



La funzione principale è quella di **mantenere costante**, ad un valore impostato, **la temperatura dell'acqua miscelata**, indipendentemente da qualsiasi variazione di temperatura e pressione dell'acqua calda e fredda di alimentazione.

Il miscelatore è dotato di un particolare elemento sensibile a cera che rileva la temperatura dell'acqua miscelata. Questo sensore è direttamente immerso nel fluido, permettendo così una misurazione estremamente precisa della temperatura e di conseguenza garantendo una **velocità di risposta elevata** a cambiamenti di temperatura e pressione dell'acqua in ingresso.

Una **funzione antiscottatura** è fornita dalla valvola, che interrompe l'erogazione di acqua calda miscelata in caso di interruzione inaspettata della fornitura di acqua fredda in ingresso, evitando potenziali ustioni. Grazie a questa funzione anti ustione la valvola è particolarmente indicata in edifici pubblici come scuole ed ospedali per la presenza di soggetti a rischio.

Le **portate elevate** di questo modello di valvole miscelatrice termostatica lo rendono particolarmente indicato per applicazioni il cui fabbisogno di acqua calda da parte delle varie utenze della struttura risulta essere particolarmente elevato.

Grazie alle **elevate temperature dell'acqua consentite**, la valvola è adatta per essere utilizzata in impianti solari o in impianti standard dove l'acqua calda in ingresso può raggiungere temperature elevate.

La valvola viene normalmente utilizzata per servire una molteplicità di utenze come lavabo, doccia, bidet ecc. nonché in applicazioni per riscaldamento. Questa tipologia di valvola è altresì particolarmente indicata per essere utilizzata nei sistemi di miscelazione a punto fisso negli impianti di riscaldamento a pavimento con suolo radiante. In questa maniera l'acqua di ritorno dai pannelli radianti può essere miscelata con l'acqua in arrivo dalla fonte di produzione dell'acqua calda per uso riscaldamento, portando ad un sensibile risparmio economico.

La valvola è adatta per utilizzo con **acqua potabile** e conforme alle disposizioni del D.M. 174/2004.

PINTOSSI+C si riserva il diritto di apportare modifiche ai prodotti qui riportati e ai dati tecnici senza preavviso

Gamma prodotti

Art. 1567s	1" - 1 1/2"	Valvola miscelatrice termostatica con filetto maschio
Art. 1569s	1" - 1 1/4"	Valvola miscelatrice termostatica con bocchettoni

Caratteristiche tecniche

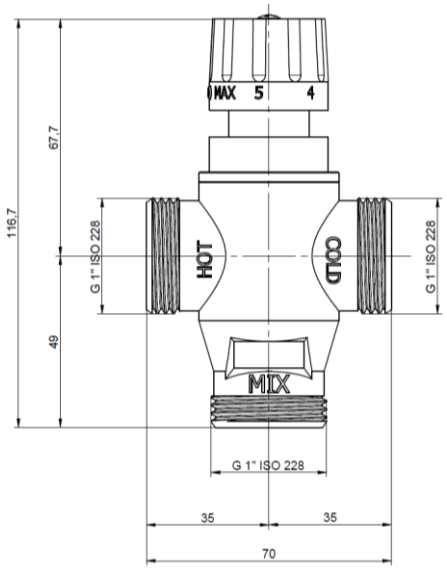
Fluidi:	Acqua o soluzioni glicolate
Glicole max:	30%
Temp. max. esercizio:	100°C
Pressione max di lavoro:	10 bar
Range acqua miscelata:	30°C – 65°C
Temp. min acqua fredda:	4°C
Temp. max acqua calda:	100°C
Stabilità temperatura:	+/- 3°C

Materiali

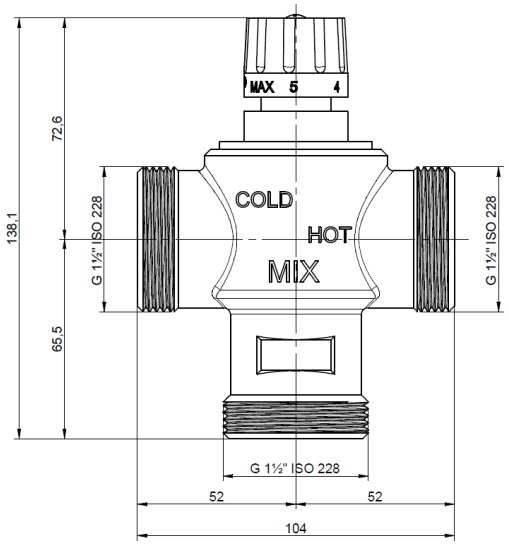
Corpo:	Ottone CW617N
Otturatore	Ottone CW617N
Molle:	Acciaio inox AISI 302
Guarnizioni:	EPDM
Manopola:	Nylon

Dimensioni

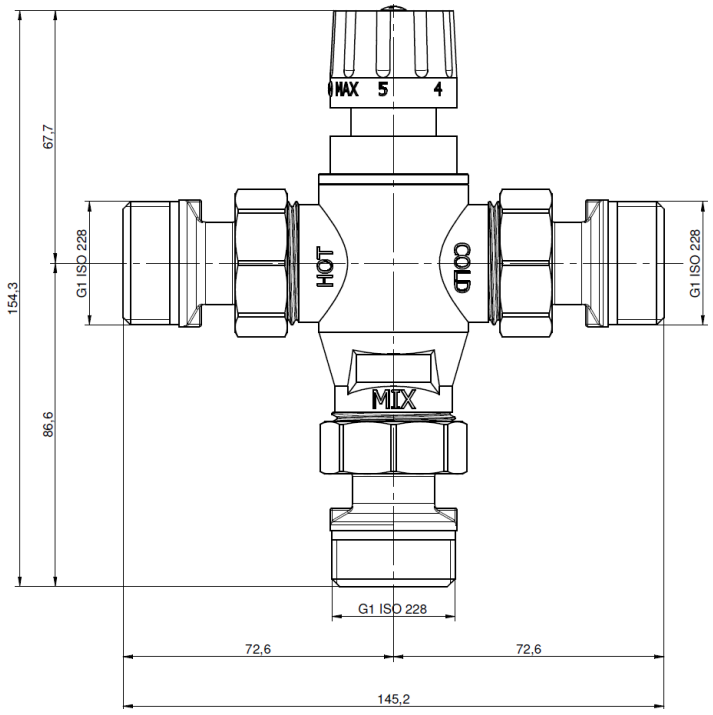
1567 1"



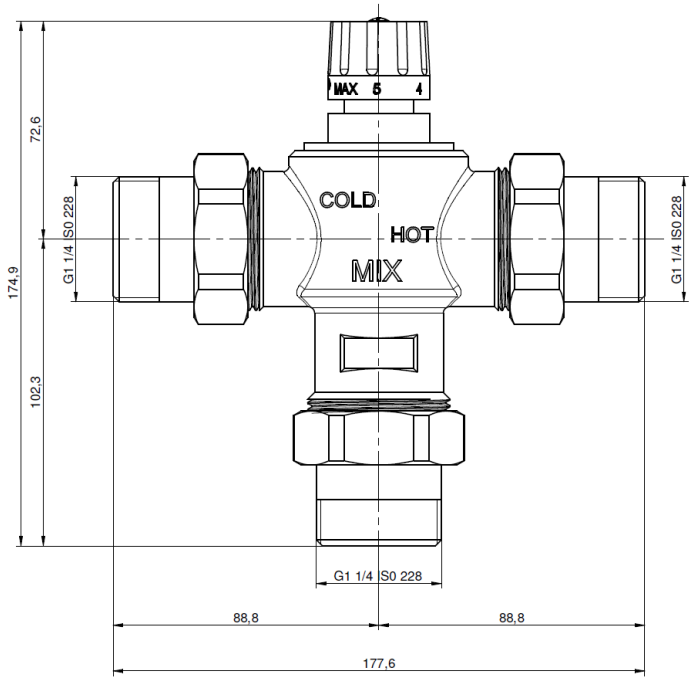
1567 1 1/2"



1569 1"



1569 1 1/4"



Preparazione del circuito

È importante verificare le condizioni degli impianti prima di procedere con l'installazione della valvola miscelatrice termostatica nel circuito, come temperatura e pressione, che devono essere allineate a quelle richieste nella scheda tecnica.

Pulire i tubi da eventuali detriti metallici e incrostazioni. Inoltre è importante, per un corretto funzionamento della valvola, che venga rimossa l'aria contenuta nell'impianto.

Si consiglia di ispezionare la valvola almeno una volta all'anno per verificare che funzioni correttamente, soprattutto in installazioni con qualità dell'acqua scarsa o sconosciuta. Per questo motivo si consiglia l'uso di filtri o di trattare l'acqua con strumenti idonei.

La valvola può essere posizionata in qualsiasi orientamento.

Installazione

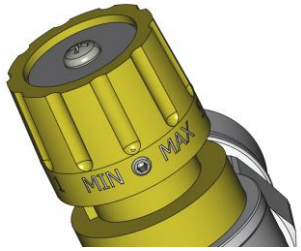
1. Verificare che ciascuna estremità del tubo sia allineata con la valvola.
2. Collegare l'alimentazione acqua calda con l'ingresso contrassegnato con HOT (pallino rosso).
3. Collegare l'alimentazione acqua fredda con l'ingresso contrassegnato con COLD (pallino blu).
4. Collegare la linea dell'acqua miscelata all'uscita contrassegnata MIX.
5. Stringere completamente le filettature con ciascuna connessione.
6. Impostare l'uscita della temperatura desiderata utilizzando la manopola.
7. Girare la manopola per aumentare o diminuire la temperatura di uscita secondo necessità.
8. Verificare che sia stata raggiunta la corretta temperatura dell'acqua miscelata.

Impostazioni temperatura

MARCATURA	1	2	3	4	5
TEMP.	30°C	38°C	42°C	52°C	65°C

Bloccaggio temperatura

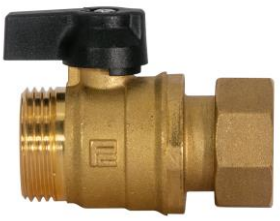
È possibile bloccare la rotazione della manopola di regolazione della temperatura attraverso l'utilizzo di una chiave a brugola 2mm sulla vite presente sulla stessa, tra la scritta MIN e MAX.
Questa operazione evita delle rotazioni accidentali o indesiderate della manopola con il conseguente cambiamento della temperatura dell'acqua miscelata.



Perdite di carico

Dimensione	Kv [m³/h]
1"	3,2
1 1/4"	4,3
1 1/2''	5,1

Valvole di intercettazione



Per facilitare le operazioni di manutenzione e pulizia sono disponibili le valvole di intercettazione Pintossi+C con dado girevole art.5018 (filetto femmina) o 5553 (filetto maschio).
È inoltre consigliabile installare dei filtri art. 9023 all'ingresso dell'acqua calda e fredda, per raccogliere le impurità che potrebbero compromettere il corretto funzionamento della valvola.
Infine in impianti con valvola miscelatrice è buona norma installare anche delle valvole di ritegno, per evitare spiacevoli situazioni di riflusso.

Caratteristiche del fluido

La Norma di riferimento per il trattamento del fluido convettore nei sistemi di riscaldamento è la Uni 8065:2019 che regola i parametri che devono essere osservati per evitare fenomeni di corrosione e formazione di calcare.
Al fine di concedere la garanzia su un prodotto, le caratteristiche del fluido devono ottemperare alla regolamentazione nel paese di riferimento o per lo meno essere non inferiori a quelle prescritte dalla suddetta Norma UNI 8065:2019.
In particolare gli standard minimi necessari, ma non sufficiente che devono essere soddisfatti sono i seguenti:

Aspetto del fluido:	Limpido
PH:	Compreso tra 7 e 8
Ferro (FE):	< 0,5 mg/kg (< 0,1 mg/kg per il vapore)
Rame (CU):	< 0,1 mg/kg (< 0,05 mg/kg per il vapore)
Antigelo:	Glicole propilenico
Condizionante:	Come da prescrizioni del produttore

In ogni caso quando vengono utilizzati liquidi antigelo e soluzioni condizionanti, è richiesto il controllo e la verifica della compatibilità tra queste sostanze e i materiali di costruzione indicati dalle schede tecniche Pintossi+C.